**新闻稿**

**瑞士Mex，2025年1月 23日**

**博斯特EXPERTCUT 106 PER：颠覆创新，大幅提升效率与生产力**

作为全球印刷和加工设备及服务的领军企业，博斯特在其明星产品EXPERTCUT 106 PER模切机上引入了两项突破性创新。这两项新功能不仅能显著缩短每份作业的补压时间，最高可达15分钟，而且还能有效减少纸板消耗。

升级后的模切机旨在通过优化工具和提升纸板套准精度，帮助加工商显著节省设置时间和资源。其中，全新ACCUPLATEN精密模台和ZERO PATCHING零补压板的引入，能够最大限度地减少或补偿模台在加工过程中的变形，从而确保模切精度。同时，创新的POWER REGISTER Plus电子套准系统，通过减少纸张浪费，进一步提高生产效率。

通过引入SPEED CHANGE功能集，博斯特将折叠彩盒模切机系列的设置时间缩短了15分钟，大幅提升了生产效率。此外，EXPERTCUT 106 PER模切机还配备了可选的高效能套件和一系列创新技术，进一步树立了行业新标杆。

**使用ACCUPLATEN精密模台和ZERO PATCHING零补压板，延长开机时间**

在2024年德鲁巴展上，博斯特向全球隆重推出了一项模切行业颠覆性的创新——ACCUPLATEN精密模台。博斯特模切机系列产品市场总监博多·荣格表示：“这一全新设计的模台彻底改变了行业格局。得益于ACCUPLATEN精密模台，博斯特成功地将模台变形降至最低，补压时间最多可缩短80%。这意味着操作人员干预减少，工具寿命延长，每项作业可节省高达15分钟的开机时间。”考虑到ACCUPLATEN精密模台主要适用于新机器，博斯特还为上一代设备以及寻求个性化作业解决方案的加工商推出了ZERO PATCHING零补压板。ZERO PATCHING零补压板能够根据不同机器模台的特定变形情况，精准补偿压力，从而将补压时间缩短50%至80%。无论是ACCUPLATEN还是ZERO PATCHING，都能有效减少质检所需的纸板数量，显著提升最终盒坯的模切和压痕质量，简化后续加工工序。

**使用POWER REGISTER Plus电子套准系统，提高成本效益和可持续性**

简化设置、注重质量，是避免不必要浪费的关键。时间、质量和纸板，这些宝贵的资源，对加工商的利润有着直接影响。因此，博斯特在不断探索减少纸板浪费的方法。POWER REGISTER Plus电子套准系统就是其中的杰出代表。它通过优化套准识别技术，能够读取纸边极小的标记，从而在正面套准标记上节省多达4毫米的纸板，将纸板成本降低多达0.5%。“虽然看起来似乎不多，但根据作业排版、套准标记大小和纸板克重等因素的不同，每生产100万张纸板，新系统最多可节约1吨材料，”博多·荣格解释道。“更少的浪费不仅能降低成本，更能减少清理废料的时间和精力，为生产流程和工作环境带来可持续发展。”

追求成本效益和可持续发展的加工商可以考虑配备效能套件。效能套件包括节能气泵和能量回收系统，可将运行机器的制动能量转化为电能。套件还包括了经过重新设计的伯努利气流系统，提高性能的同时，还能降低能耗和空气消耗。这些措施将每1,000张纸的能耗从5千瓦时降低到4千瓦时，每加工100万张纸，可节约高达1兆瓦时的电能。此外，人机界面上的能源监控功能还能帮助用户发现更多节能潜力，进一步降低成本，为实现可持续发展目标贡献力量。

**9,500张/小时的加工速度，提高生产率**

正如客户所期望的那样，EXPERTCUT 106 PER模切机配备了博斯特人机界面SPHERE，并与BOBST Connect实现无缝对接。这种连接将工具、机器、加工商和供应商紧密相连，通过云端平台实现数据的无缝传输，从而协调整个生产流程。除了数字化转型，博斯特始终致力于通过持续改进工具和产能，以确保零缺陷的生产质量和更高的生产效率。例如，全新开发的轻质牙排。“这款EXPERTCUT 106 PER模切机可以配备新的碳纤维牙排，这使我们能够减轻惯性，提高机器性能，并将生产速度从每小时的加工速度从9,000张提高到9,500张，”博多·荣格总结道。

((01\_EXPERTCUT 106 PER\_Overview))
全新的EXPERTCUT 106 PER

((02\_ EXPERTCUT 106 PER\_ACCUPLATEN))

使用ACCUPLATEN精密模台；补压时间最多可缩短80%

((03\_ EXPERTCUT 106 PER\_Register mark))

纸板两边的两个小方块用作POWER REGISTER Plus的套准标记

**关于博斯特**

我们是全球领先的基材处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠彩盒和瓦楞纸箱行业提供服务。我们的愿景是以连接性、数字化、自动化和可持续性为四大基石，致力于塑造包装世界的未来。

博斯特由约瑟夫·博斯特于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在12个国家拥有21家工厂，全球员工6300多名。截至2023年12月31日，公司的合并营业额为19.60亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)